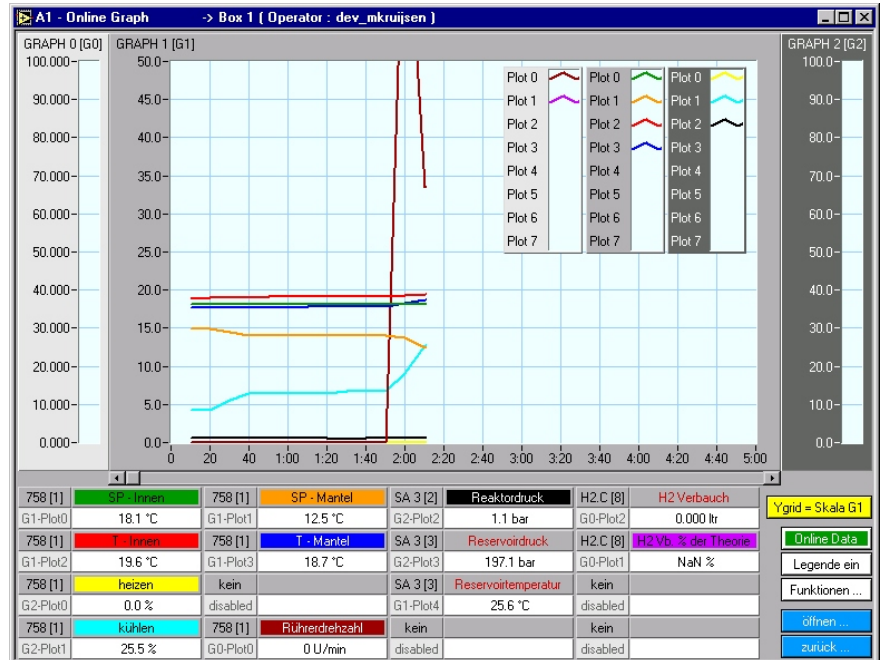


Datenerfassungs- und Visualisierungsprogramm «ALLview»

Das Datenerfassungs- und Aufzeichnungsprogramm «ALLview» ermöglicht es dem Anwender den Verlauf eines Versuches online auf dem PC-Bildschirm sichtbar zu machen und die Messdaten unabhängig davon in einer ASCII- bzw. Excel-Datei zu speichern.

- einfache Bedienung
- Schreiber-Ersatz, wesentlich günstiger
- «GLP» und «ISO» tauglich
- reproduzierbare Ergebnisse durch Datenaufzeichnung
- Hohe Sicherheit und Qualität für Ihre Applikationen
- Frei definierbare Applikationen mit bis zu 8 ALLCONTROL Reglern



Anwendungen

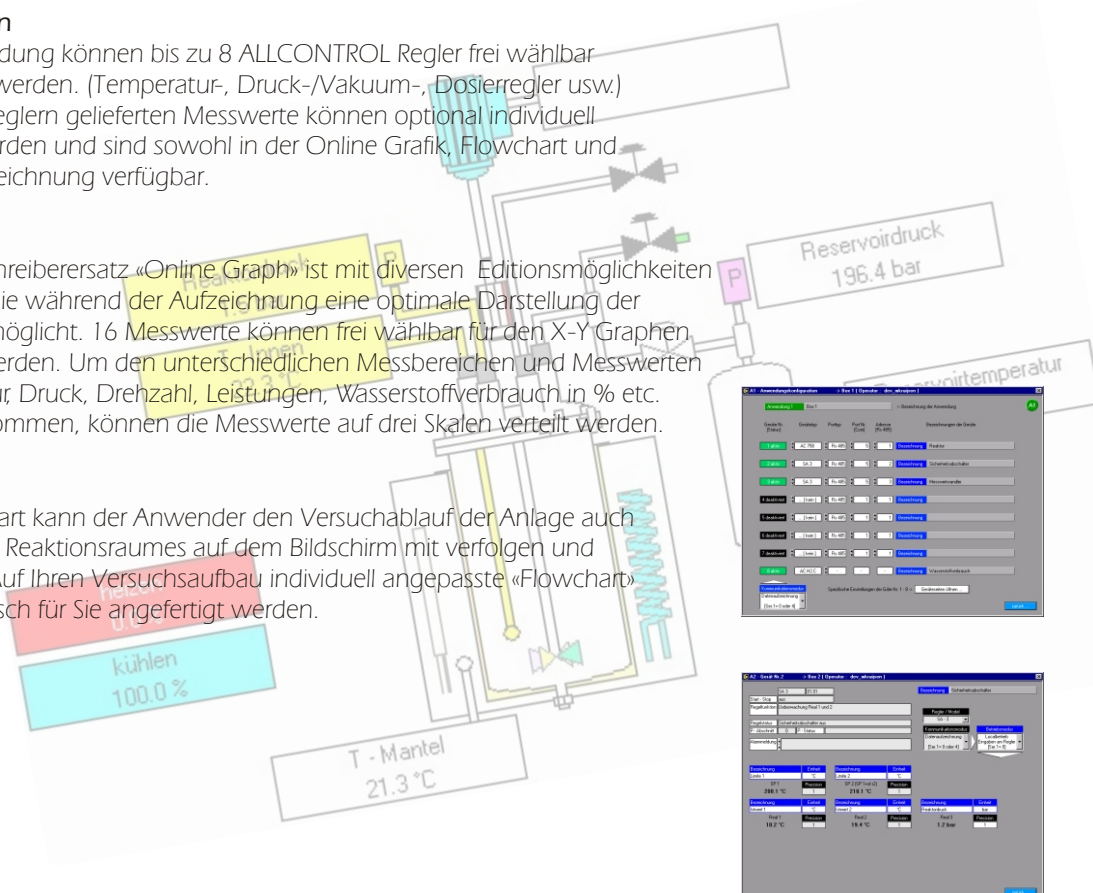
In eine Anwendung können bis zu 8 ALLCONTROL Regler frei wählbar eingebunden werden. (Temperatur-, Druck-/Vakuum-, Dosierregler usw.) Die von den Reglern gelieferten Messwerte können optional individuell bezeichnet werden und sind sowohl in der Online Grafik, Flowchart und der Datenaufzeichnung verfügbar.

Online Graph

Der digitale Schreibersersatz «Online Graph» ist mit diversen Editionsmöglichkeiten ausgestattet, die während der Aufzeichnung eine optimale Darstellung der Messwerte ermöglicht. 16 Messwerte können frei wählbar für den X-Y Graphen ausgewählt werden. Um den unterschiedlichen Messbereichen und Messwerten wie Temperatur, Druck, Drehzahl, Leistungen, Wasserstoffverbrauch in % etc. entgegen zukommen, können die Messwerte auf drei Skalen verteilt werden.

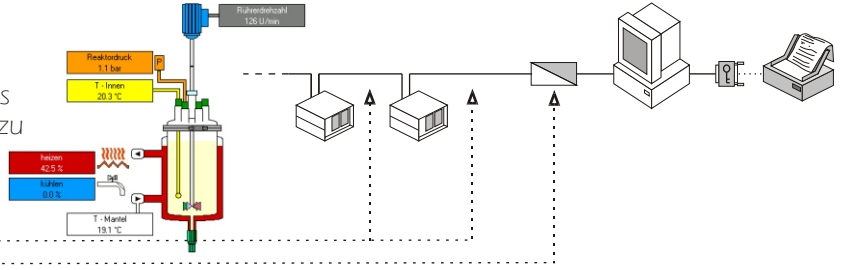
Flowchart

Mittels Flowchart kann der Anwender den Versuchablauf der Anlage auch ausserhalb des Reaktionsraumes auf dem Bildschirm mit verfolgen und kontrollieren. Auf Ihren Versuchsaufbau individuell angepasste «Flowchart» können spezifisch für Sie angefertigt werden.



Schnittstelle Apparatur (Regler) - PC

Die ALLCONTROL Regler sind mit einem RS485 Anschluss ausgestattet. Der RS485 Bus erlaubt es mehrere Regler (bis 32) an nur einem Anschluss zu betreiben.



Zubehör bei ALLCONTROL erhältlich

- diverse RS232 oder RS485 Kabel nach Mass
- Konverter RS232/RS485 oder ISA/PCI RS485 Karte

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
1	xxxx	Datei	19100001.002											
2	xxxx	Datum	19.10.2000											
3	xxxx	Zeit	08:27:27											
4	xxxx	Anwendung 1 [A1]	Box 2											
5	xxxx	Operator	dev_mknruisen											
6	xxxx	Prüfsumme	[-]											
7	xxxx	Port	[->]	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	0
8	xxxx	Adr.[485]	[->]	1	1	1	1	1	1	1	2	3	3	0
9	xxxx	Bezeichnung	[->]	Reaktor	Reaktor	Reaktor	Reaktor	Reaktor	Reaktor	Reaktor	Sicherheitsabschalter	Messwertwandler	Messwertwandler	Wasserstoffverbrauch
10	xxxx	Gerätetyp	[->]	AC 758	AC 758	AC 758	AC 758	AC 758	AC 758	AC 758	SA 3	SA 3	SA 3	AC H2.C
11	xxxx	Messwert	[->]	SP 1	SP 2	Real 1	Real 2	P 1 (kuehlen)	P 1 (heizen)	Stirner	Real 3	Real 1	Real 2	
12	xxxx	Echtzeit	Messzeit	SP - Innen	SP - Mantel	T - Innen	T - Mantel	heizen	kuehlen	Rührerdrehzahl	Reaktordruck	Reservoirtemperatur	Reservoirdruck	H2 Vb. % der Theorie
13	xxxx	[TT.MM.JJJJ hh:mm:ss]	[hh:mm:ss]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[%]	[%]	[U/min]	[bar]	[°C]	[bar]	[%]
14	xxxx	19.10.2000 08:27:27	00:00:00	16	-11.1	22.9	21.9	0	100	1200	50.0	25.8	150.0	0.00
15	xxxx	19.10.2000 08:27:37	00:00:10	16	-11.1	22.9	21.9	0	100	1200	50.0	25.8	150.0	0.00
16	xxxx	19.10.2000 08:27:47	00:00:20	16	-11.1	22.9	21.9	0	100	1200	50.0	25.8	150.0	0.00
17	xxxx	19.10.2000 08:27:57	00:00:30	16	-11.1	22.9	21.9	0	100	1200	50.0	25.9	150.0	0.00
18	xxxx	19.10.2000 08:28:07	00:00:40	16	-11.1	22.9	21.9	0	100	1200	50.0	25.9	150.0	0.00
19	xxxx	19.10.2000 08:28:17	00:00:50	16	-11.1	22.9	21.9	0	100	1200	50.0	25.9	150.0	0.00
20	xxxx	19.10.2000 08:28:27	00:01:00	16	-11.1	22.9	21.9	0	100	1200	50.0	25.9	150.0	0.00
21	xxxx	19.10.2000 08:28:37	00:01:10	16	-11.1	22.9	21.9	0	100	1200	50.0	25.9	150.0	0.00
22	xxxx	19.10.2000 08:28:47	00:01:20	16	-11.1	22.9	21.9	0	100	1200	50.0	25.9	150.0	0.00
23	xxxx	Report zur Messdatenaufzeichnung												
24	xxxx	Datei	Report 19100001.002											
25	xxxx	Datum	19.10.2000											
26	xxxx	Zeit	08:27:41											
27	xxxx	Anwendung 1 [A1]	Box 2											
28	xxxx	Operator	dev_mknruisen											
29	xxxx	Echtzeit	Messzeit	Reporttext										
30	xxxx	[TT.MM.JJJJ hh:mm:ss]	[hh:mm:ss]											
31	xxxx	19.10.2000 08:27:40	00:00:13	Versuch gestartet										
32	xxxx	" ->	" ->	Kennung B235.6										
33	xxxx	19.10.2000 08:27:42	00:00:15	Versuch verläuft normal										
34														
35														

Datenaufzeichnung & Laborrapport

Die im «Logging» ausgewählten Messwerte können zusammen mit dem optional erfassten «Logging - Report» (in derselben Datei) mittels Excel auch nachträglich wie gewohnt ausgewertet und weiter verarbeitet werden.

«ALLview» Versionen

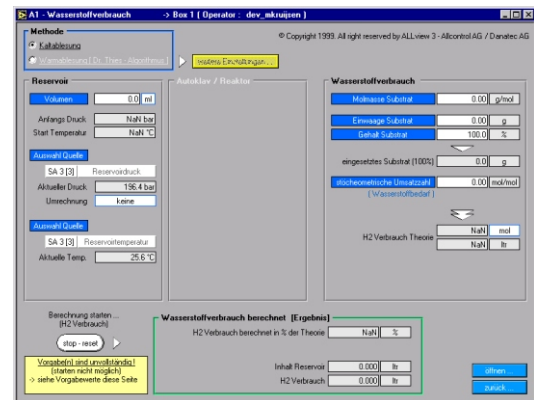
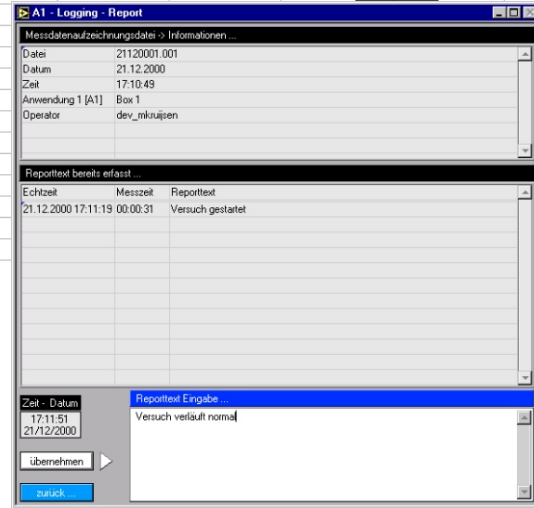
- Standard für eine Anwendung
- Dual für zwei Anwendungen parallel

oder Kundenspezifische Versionen **

- H2.C Kaltablesung* für Reaktoren/Autoklaven ab ca. 500ml
- H2.C Warmablesung* für Reaktoren/Autoklaven bis ca. 500ml

*Wasserstoffverbrauch-Berechnung online!

** Standard oder Dual Versionen



E 2311778 / 03M